

5.1. TECHNISCHE DATEN

5.1.1. Arbeitsraum

Verstellbarkeit der Entgrateinheit	max. mm	150
Verstellbarkeit des Spannreitstock	max. mm	130
Verstellbarkeit des Festreitstock	max. mm	130
Hub der Festreitstockpinole	mm	25
Hub der Spannreitstockpinole	mm	70
Abstand Maschinenmitte Festreitstock	min./max. mm	120/275
Abstand Maschinenmitte Spannreitstock	min./max. mm	30/230

5.1.2. Werkzeug

Außendurchmesser	min./max. mm	190/205
------------------------	--------------	---------

5.1.3. Werkstück

Außendurchmesser	min./max. mm	25/175
Länge	max. mm	360
Verzahnungsbreite	max. mm	50
Modul	min./max. mm	0,8/5
Fasenbreite	min./max. mm	0,4/1,2

5.1.4. Raumbedarf

Raumbedarf - siehe Aufstellungsplan Kapitel 9.2.

Gewicht der Maschine	ca. kg	2500
----------------------------	--------	------

5.1.5. Drehzahlen

Entgratrad - stufenlos einstellbar	1/min	50/250
------------------------------------	-------	--------

5.1.6. Betriebsmittelbedarf

Hydrauliköl (HLP 68)	ca. ltr	60
Schmieröl (CGL 68)	ca. ltr	0,1
Kühlschmiermittel	ca. ltr	130

5.1.7. ⁺Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung (Drehstrom)	V	380
Steuerspannung (Wechselstrom)	V (110)	220
Steuerspannung (Gleichstrom)	V	24
Frequenz	Hz	50
Anschlußwert	ca. kVA	7

⁺Muß die Elektroinstallation nach Kundenvorschrift ausgeführt werden, gelten nur die Angaben in den Elektro-Unterlagen im Anhang dieser Betriebsanleitung.

5.1.7.1. Motordaten

	kW	1/min
Hydraulik	2,2	1500
Magnetabscheider	0,09	1400
Kühlmittelpumpe	0,5	2700
Werkzeugantrieb	2,2	1400

5.1.8.	<u>Hydraulische Ausrüstung</u>		
	Förderleistung Q	max. ltr/min	12
	Systemdruck P	max.bar	50

5.2. TECHNISCHE DATEN FÜR SERIENMÄSSIGE SONDERAUSRÜSTUNG

5.2.1. Technische Daten der Ladeeinrichtung

5.2.2.1. Raumbedarf

Abmessungen mit Maschine - siehe Aufstellungsplan Kapitel 9.2.

Anderungen der angegebenen Konstruktionen, Maße und Gewichte vorbehalten!

HURTH

ZEA-1

Kb

47 830