

5.1. TECHNISCHE DATEN

5.1.1. Arbeitsraum

Seitenverstellung der Fräseinheit U zur Mitte ...	min/max.	mm	130/310
Seitenverstellung der Fräseinheit W zur Mitte ...	min/max.	mm	130/310
Achsabstand der Fräseinheit E zu B.....	min/max.	mm	260/620
Höhenverstellung des Fräskopfes V und Q.....	max.	mm	160
Schwenkbereich des Fräskopfes E	max.	Grad	90
Schwenkbereich des Fräskopfes B	max.	Grad	90
Neigung des Fräskopfes A und D	max.	Grad	35
Fräser-Hub Y und X		mm	7
Pinolenhub-Verlagerung R und P	max.	mm	40
Verfahrweg des Teilapparates Z	max.	mm	500

5.1.2. Werkzeug

Aufnahmekegel der Frässpindel	Steilkegel 40	DIN 2079
Fräferschaft	mm Ø	20H6

5.1.3. Werkstück

Werkstückspindelzentrierbohrung	mm Ø	120H7
Modul zum Schaltformfräsen	max.	4
Modul zum Entgraten	max.	6
Werkstückzähnezahl	min/max.	2/150
Werkstückverzahnungsdurchmesser	max.	mm 200
Erreichbarer Dachformwinkel am Werkstück	min/max.	Grad 60/140

5.1.4. Raumbedarf

Raumbedarf siehe Aufstellungsplan		
Gewicht der Maschine	ca. kg	5400

5.1.5. Drehzahlen

Fräserdrehzahlen ... 1/min... Motor (klein = 1580) ÷	2250, 2500, 2800
(groß = 3000) ÷	4500, 5000, 5600
Werkstückhubzahl	max. 1/min 0-200

5.1.6. Betriebsmittelbedarf

Hydrauliköl, HLP 68 ISO VG 68 (Viskosität cSt/40°C).....	ltr.	20
Zentralschmierung, Schmieröl CGL 68	ltr.	2,7
Getriebe X-/Y-Achse, Schmieröl CGL 68	ltr.	2,5
Microölnebler CGL 68	ltr.	0,2