

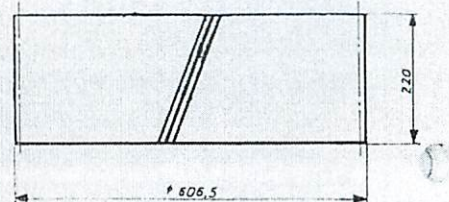
Technische Daten

Kopfkreisdurchmesser, max., mm	630 (800)
Fußkreisdurchmesser, min., mm	50
Zähnezahl, min./max.	5–315 (360)
Modul, min./max., mm	2–14
Schrägungswinkel, max., Grad	45
Zahnbreite, max., bei $\beta = 0^\circ$, mm	265
Hublänge, max., mm	280
Doppelhubzahl, min./max., min^{-1}	80/350
Hubmittenverschiebung, max., mm	200
Masse von Werkstück und Spannzeug, max., kg	800
Durchmesser des Rundtisches, mm	630
Rundtisch mit 6 Spannuten, breit, mm	22
Schleifkörperdurchmesser, min./max., mm	270/350
Schleifkörperdrehzahl, min^{-1}	2450
Gesamtanschlußwert, max., kW	18
Nettomasse, etwa (mit Zubehör), kg	14 000
Platzbedarf, etwa (mit Zusatzaggregaten)	
Länge, mm	5830
Breite, mm	3310
Höhe, mm	2750
Aufstellfläche	19,3 m ²
Eingeklammerte Werte = Sonderausführung	

Arbeitsbeispiel Schrägstirnrad

Zähnezahl	44	
Modul, mm	12	
Teilkreisdurchmesser, mm	582	584
Kopfkreisdurchmesser, mm	606,5	
Schrägungswinkel, Grad, rechtssteigend	25	
Eingriffswinkel, Grad	20	
Zahnbreite, mm	220	
Werkstoff	16 Mn Cr 5	
Härte, HRC	59 ± 1	
Schleifaufmaß pro Flanke, mm	0,35	
Schleifkörper Typ 108	350 × 127 × 32	
TGL 37 677 RK 25 Jot 3 ker	(45 m/s)	
Schleifkörperwinkel, Grad	20	
Wälzvorschubgeschwindigkeit, mm/min	785/345	
Doppelhubzahl, min ⁻¹	114	
Arbeitsablauf, automatisch mit selbsttätigem Abrichten		
Schleifzeit, min	238	
Erreichte Verzahnungsqualität	LF	RF
Abweichungen in μm		
Einzelteilungsabweichung f_{pt}	6	5
Teilungssprung f_u	9	8
Teilungs-Gesamtabweichung F_p	15	20
Profil-Formabweichung f_{ff}	7	8
Rundlaufabweichung F_r		17
Flankenlinien-Winkelabweichung f_{β}	6,5	6

LF – Linksflanke
RF – Rechtsflanke



Arbeitsbeispiel

