

## TECHNISCHE DATEN

		DUS/DUC 560	DUS 630
<b>Arbeitsbereich / Abmessungen</b>			
.Umlaufdurchmesser über Bett	mm	570	640
.Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	365	435
.Verschiebeweg des Planschiebers	mm	345	345
.Verschiebeweg des Obersupports	mm	125	125
.Spitzenhöhe über Flachbahn	mm	280	315
.Bettbreite	mm	360	360
.Bettschlitten-Führungslänge	mm	520	520
.Planschieber-Breite	mm	225	225
.Planschieber-Länge	mm	680	680
.Obersupport-Breite	mm	140	140
.Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770 hxb	mm	32x25	32x25
<b>Hauptspindel</b>			
.Spindelkopf nach DIN 55 027	Gr.	8	8
.Spindeldurchmesser im vorderen Lager	Ø mm	100	100
.Spindelbohrung	Ø mm	62	62
.Innenkegel der Hauptspindel	metr.	70	70
<b>Hauptantrieb</b>			
.Stufenlos regelbarer Drehstrommotor (AC-Motor)			
.Antriebsleistung	60 % / 100 % ED kW	25/20	25/20
.Drehmoment max.	60 % / 100 % ED Nm	1800/1400	1800/1400
.Drehmoment max.	40 % / 100 % ED Nm		
.Gesamtdrehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	3-2500	3-2500
.Getriebestufen		2	2
.Drehzahlbereich Getriebestufe I	min <sup>-1</sup>	3-500	3-500
.Drehzahlbereich Getriebestufe II	min <sup>-1</sup>	15-2500	15-2500
.Konstante Schnittgeschwindigkeit	m/min	1-9999	1-9999
.Drehzahl-Beeinflussung	%	50-120	50-120
.Belastungsanzeige in % am Bildschirm	%	0-140	0-140
<b>Vorschubantriebe</b>			
.Drehstrom-Servoantriebe (AC-Motor)			
.Vorschubbereich plan und längs	mm/U	0,01-50	0,01-50
.Max. Vorschubgeschw. plan (Eilgang)	m/min.	5	5
.Konventioneller Eilgang plan	m/min.	2,5	2,5
.Max. Vorschubgeschw. längs (Eilgang)	m/min.	10	10
.Konventioneller Eilgang längs	m/min.	5	5
.Vorschubkraft plan	N	7100	7100
.Vorschubkraft längs	N	12500	12500
.Vorschubbeeinflussung	%	0-120	0-120

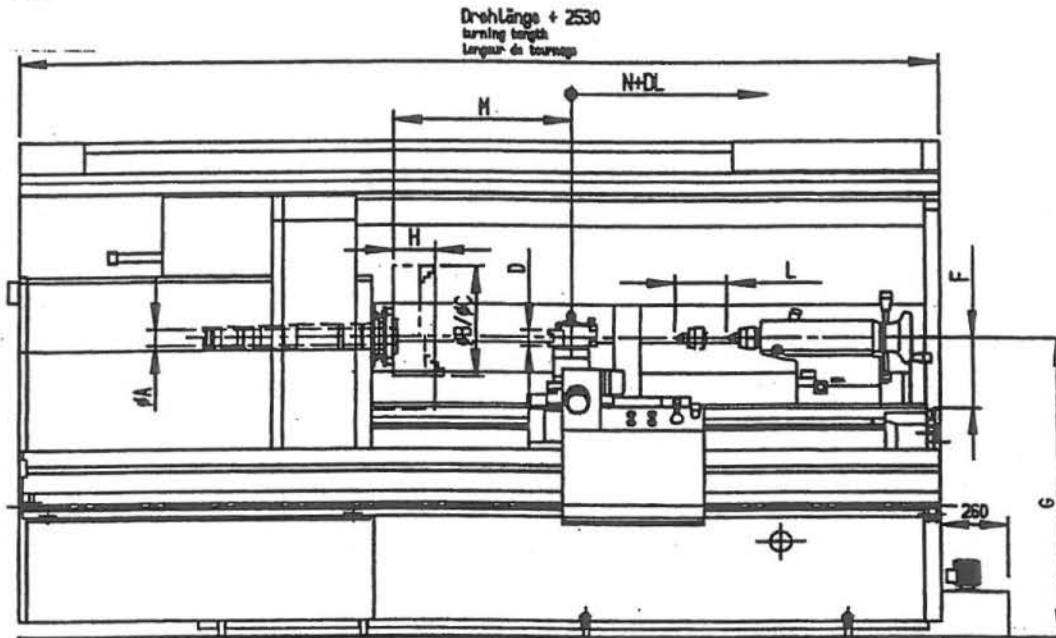
**TECHNISCHE DATEN (FORTSETZUNG)**

		DUS/DUC 560	DUS 630
<b><u>Gewindesteigungen</u></b>			
.Metrische Gewinde (längs, plan und kegelig)	mm	0,1-400	0,1-400
<b><u>Reitstock</u></b>			
.Pinolendurchmesser	Ø mm	100	100
.Pinolenhub	mm	190	190
.Innenkegel der Pinole	MK	5	5
(.Innenkegel der Pinole)	SK		
.Spitzenwinkel, normal		60°	60°
<b><u>Spann- und Führungsmittel</u></b>			
.Planscheibendurchmesser, normal	Ø mm	560	630
.Drei- und Vierbackenfutter, Durchmesser nach VDF 6025	Ø mm	250...315	250...315
.Größter Führungsdurchmesser			
-des feststehenden Setzstocks	Ø mm	315	400
-des mitgehenden Setzstocks	Ø mm	160	160
<b><u>Zulässige Werkstückgewichte</u></b>			
.Fliegend, max. Schwerpunktabstand	mm	200	200
von Spannmittelvorderkante	kg	400	400
.Mit Reitstock	kg	1000	1000
.Mit Reitstock und 1 Setzstock	kg	1300	1300
.Mit Reitstock und 2 Setzstöcken	kg	1600	1600
<b><u>Bildschirm</u></b>			
.10,4" Farb-LCD-Display			
.Anzeigen:			
Je nach Wunsch und technischer Notwendigkeit			
-große Positionsanzeige für den Arbeitspunkt in Durchmesser und Länge			
-gewählte Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit			
-gewählte Vorschub in mm/U oder mm/min			
-benutztes Werkzeug			
-eingelegte Getriebestufe			
-Grenzdrehzahl des Spannfutters (bei Arbeiten mit konstanten Schnittgeschwindigkeiten)			
-Wahlschalter-Anpassung von Vorschub und Drehzahl in Prozent			
-Winkelstellung für Punktstillsetzung der Hauptspindel (z.B. bei Ladehilfe)			
-Belastungsanzeige (Spindelbelastung)			

( ) Option

ARBEITSRAUMSCHEMA

Aus dem Arbeitsraumschema sind die notwendigen technischen Daten des Arbeitsraums sowie die Lage wichtiger Bezugspunkte zu ersehen.



Typ		ØA	ØB	ØC	D	ØE	F	G	H	L	M	N
DUS 560	mm	62	570	600	32	365	280	1200	160	190	200	435
DUS 630	mm	62	640	600	32	435	315	1200	160	190	200	435

ØB: Umlauf-Ø über Bett

ØC: Umlauf-Ø in der Bettmulde H

ØE: Umlauf-Ø über Planschieber

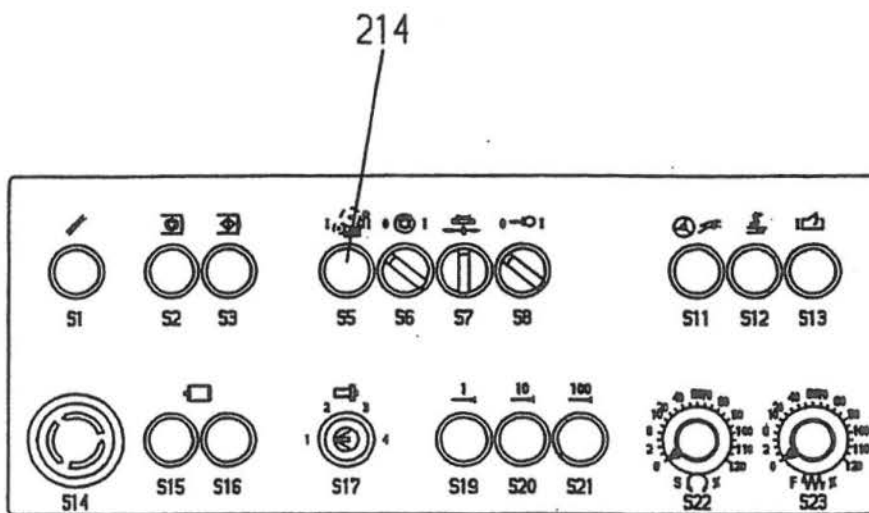
Bei DUC 560 siehe separates, verbindliches Arbeitsraumschema im Zeichnungsteil

6.2 SCHALTEINRICHTUNG AM HAUPTGETRIEBE

Die Getriebeschaltung erfolgt hydraulisch

- 214 Getriebestufe 1 Lampe aus = M41
- Getriebestufe 2 Lampe ein = M42

Die gewünschte Drehzahl wird an der Steuerungs-Bedientafel eingegeben.



1	Getriebestufe 1 mit maximal 500 U/min
2	Getriebestufe 2 mit maximal 2500 U/min