



Drehspindel­flansch
A8 DIN 55026
ME100 / Spindelbohrung 92mm

Dreh-Fräskopf
Frässpindel bei B=-90° dargestellt

Xmin über Reitstock = 268mm

Xmin über Gegenspindelgehäuse = 345

- Nullpunkt Maschinenkoordinatensystem
- Nullpunkt Werkzeugkoordinatensystem

Nur zur Information

DB = Bearbeitungs ϕ = 420
DU = Umlauf ϕ über Querschlitzen Führung = 650
SPW = Spitzenweite

SPW	Zmin	Zmax	ELmin	ELmax	ERmin	ERmax
1000	-250	1250	20	750	400	-1130
1500	-250	1750	20	1250	400	1630
2000	-250	2250	20	1750	400	2130
2500	-250	2750	20	2250	400	2630

Tolerierung DIN ISO 8015		Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten	
Nicht bemaßte Ecken und Kanten DIN ISO 13715 (Rundungen oder Fasen)		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzangabe	Sprachcode: D
		Maßstab: 1:10	Gewicht: kg
Datum: 10.03.2010 Gezeichnet: LangeT Geprüft: 10.03.2010 Tech.Ge. Normge.		Werkstoff: Halbzweig Hersteller: Benennung:	
22.04.2010 LangeT		Arbeitsraum N20MC Standard	
Index Änderung Datum Name		Zeichnungs-Nr. 23.253.00.00030 Blatt: 1 von: 1 Format: A2	
Ers. für:		Ers. dur.:	
Urspr.:		Urspr.:	