

10 KUPER HOBEL- UND KEHLMASCHINE 1,000 St
SWT 23 XLS - 7
Unsere Tl-Id : 2071883

Arbeitsbreite: max. 230 mm
min. 18 mm

Arbeitshöhe: max. 150 mm
min. 8 mm

Maschinenbasisständer: extra schwere Konstruktion,
verwindungsfrei und
schwingungsarm

Maschinenabdeckung: Lärm- und Splitterschutzhaube mit Vollauskleidung, Vorderseite aufklappbar, mit Sichtfenstern
Rückseite einfach durch Türen zu öffnen

Aufgabetisch: ca. 2000 mm lang, hartverchromt
1 seitliche Rolle vor der Abrichtwelle

Maschinentische: mit hartverchromten Tischplatten

Standardmotoren: mit mechanisch / pneumatischen Spindelbremsen

Vorschub: kettenlos, pro Walzeinheit ein eigenes Getriebe mit Kardanwellen zu den Vorschubwalzen, Vorschubmotor 7,5 kW
Geschwindigkeit: stufenlos regelbar 7 - 36 m/min.

Vorschubwalzen: verzahnt und hartverchromt bis erste obere Spindel nach oberer Spindel gummierte Vorschubwalzen
pneumatisch regelbarer Andruck Höhe separat vom Vorschubträger einstellbar
angetriebene Einzugswalze vor der ersten unteren Spindel über Wahlschalter pneumatisch auf - ab schaltbar

Elektrische Höhenverstellung: Antriebsmotor 0,75 kW über Achse gesteuert

Steuerung: Siemens Touchscreen mit übersichtlichen Symbolen und einfacher Menüführung erleichtert die Einweisung und Bedienung der SWT. Die Maschinensteuerung erfolgt über eine Siemens SPS-Steuerung. Sie erkennen alles auf einen Blick: jede Betriebsmeldung und alle Spindelpositionen werden angezeigt.

Mechanische Digitalanzeigen: an jeder Spindel, außer an der
Abrichtspindel an der Axialverstellung
der unteren Spindeln

Schaltanlage: 400 Volt, 3 Phasen, Nulleiter, PE,
3-poliger Hauptschalter, 50 Hz., IP 54,
Sicherheitsschalter für NOT-AUS
Vorschub-Tippschalter vor / zurück

Maschine: gemäß der gültigen CE-Normen,
geliefert mit Bedienungswerk-
zeugen,
jedoch ohne Bearbeitungswerkzeuge

Farben: RAL 9002 weiß und
RAL 7012 dunkelgrau

- Technische Änderungen zur Verbesserung der
Maschine vorbehalten! -

Spindelanzordnung *****

1. SPINDEL: HORIZONTAL UNTEN
Funktion: hobeln / abrichten

P = 7,5 kW autom. Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 240 mm
Flugkreisdurch-
messer: 125 mm
Verstellung: axial und vertikal manuell
Verstellung: axial 35 mm

2. Spindel: VERTIKAL RECHTS
Funktion: Fügen oder profilieren

P = 7,5 kW autom. Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 170 mm
Basis-

Flugkreis - D=125mm: 120 mm min. - 250 mm max.
Verstellung: horizontal und vertikal manuell
nach mechanischer Digitalanzeige
Verstellweg: vertikal 80 mm unter Tisch

3. Spindel: VERTIKAL LINKS
Funktion: Breite hobeln oder profilieren

P = 7,5 kW autom. Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 170 mm
Basis-
Flugkreis - D=125mm: 120 mm min. - 250 mm max.
Verstellung: horizontal und vertikal gesteuert
Verstellweg: horizontal 18 mm bis 230 mm bei
125 mm Durchmesser,
vertikal 80 mm unter Tisch

4. Spindel: VERTIKAL RECHTS
Funktion: Fügen oder profilieren

P = 7,5 kW autom. Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 170 mm
Basis-
Flugkreis - D=125mm: 120 mm min. - 250 mm max.
Verstellung: horizontal und vertikal
Verstellweg: vertikal 80 mm unter Tisch

5. Spindel: HORIZONTAL OBEN
Funktion: Dicke hobeln oder profilieren

P = 7,5 kW autom. Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 230 mm
Basis-
Flugkreis - D=125mm: 120 mm min. - 250 mm max.
Verstellung: axial and vertikal gesteuert
Verstellweg: vertikal 8-150 mm bei D=125 mm,
axial 35 mm

6. Spindel: HORIZONTAL OBEN

Funktion: Dicke hobeln und profilieren

P = 7,5 kW autom. Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 240 mm
Basis-
Flugkreis - D=125mm: 120 mm min. - 250 mm max.
Verstellung: axial and vertikal gesteuert
Verstellweg: vertikal 8-150 mm bei D=125 mm,
 axial 35 mm

7. Spindel: HORIZONTAL UNTEN

Funktion: nachhobeln, profilieren

P = 7,5 kW automatische Stern-Dreieck Schaltung
U = 6.200-1 einschl. Bremse
Durchmesser: 40 mm
Länge: 240 mm
Basis-
Flugkreis - D=125mm: 120 mm min. - 250 mm max.
Verstellung: vertikal manuell,
 nach mechanischer Digitalanzeige
 axial 35 mm

Standardmäßig schon ausgerüstet mit:

-
- 2 angetriebene Einzugswalzen vor der Abrichtspindel,
 pneum. auf - ab schaltbar
 - 1 angetriebene Einzugswalze im Aufgabetisch
 - 1 angetriebene Tischwalze vor der ersten rechten Spindel
 - 1 angetriebene Tischwalze vor der ersten oberen Spindel
 - 1 angetriebene Tischwalze vor der zweiten oberen Spindel
 - 1 angetriebene Tischwalze im Maschinenendtisch
 - Höhenverstellung der oberen Spindeln über Achse gesteuert
 - automatische Gleitmittelpumpe, mit Zeittakt und
 Mengenvorwahl
 - pneumatisch regelbarer Andruck vor den oberen Spindeln
 - pneumatisch regelbare Druckrollen vor der linken Spindel

Zubehör

0111 Sanftanlauf, inkl. elektr. Bremse und Stillstands-
überwachung

0112 Not-Aus Verriegelung auf Reihenklemmen gelegt

0204 Schnellspannmutter an Spindel 1 - 7

0304 Spindeldrehzahl 8.000 upm statt 6.200 upm
an Spindel 3, 4, 6 + 7

0850 Linker breitgesteuerter, pneumatischer Andruck mit
Lineal mit 100 mm Breitendifferenz und pneumatischer
Schnellkupplung zum schnellen Rüsten

0852 Glasleistenabführung nach der zweiten oberen Spindel

0601 Zentralschmierung Typ Point to Point für Standardspindeln

0860 Siemens Industrie Panel mit SPS-Steuerung
Nach Auswahl eines Profils am Siemens Panel der Kehlmaschine
wird die Werkzeugaufnahme automatisch in die erforderliche
Position gebracht.

0861 7 NC-Achsen - motorische Verstellung mit Servomotor