

## Modell

**MCH 250**

<b>Arbeitsbereich</b>	Längshub (X-Achse)	mm	800
	Vertikalhub (Y-Achse)	mm	800
	Querhub (Z-Achse)	mm	800
<b>Vorschubkräfte</b>	X- und Y-Achse bei ED S3 - 40%	N	15000
	Z-Achse bei ED S3 - 40%	N	17500
<b>Geschwindigkeiten</b>	in X-, Y- und Z-Achse/Eilgang	mm/min.	50000
	Beschleunigung	m/s <sup>2</sup>	4,0
<b>Dynamikpaket*</b>	in X-, Y- und Z-Achse/Eilgang	mm/min.	60000
	Beschleunigung	m/s <sup>2</sup>	7,0
<b>Arbeitseinheit</b>	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	100
	Werkzeugaufnahme	SK/HSK	50/A100
<b>Getriebeeinheit</b>	Antriebsleistung/Drehmoment [max.] bei ED S6= 40 %	kW/Nm	43/822
	Drehzahlbereich	1/min.	45-6000
<b>Hohlwelleneinheit*</b>	Antriebsleistung/Drehmoment [max.] bei ED S6 - 40 %	kW/Nm	72/460
	Drehzahlbereich	1/min.	45-12500
<b>Getriebeeinheit verstärkt*</b>	Antriebsleistung/Drehmoment [max.] bei ED S6 - 40 %	kW/Nm	60/1145
(weitere Getriebeeinheiten auf Anfrage)	Drehzahlbereich	1/min.	45-6000
<b>Werkzeugmagazin</b>	max. Werkzeugdurchmesser [alle Plätze belegt]	mm	112
	max. zul. Werkzeuggewicht	daN	25/35*
	max. zul. Gewichtsmoment des Werkzeuges am Greifer	Ncm	2200/5000*
	Span-zu-Span-Zeit nach VDI	bis 12/25 daN	s
		bis 12/25 daN	s
<b>Dynamikpaket*</b>			4,1/5,1
<b>Kettenmagazin</b>	Magazinplätze	Anzahl	50/100*
	max. Werkzeuglänge [ab Spindelnase]	mm	600
	max. Werkzeugdurchmesser [Freiplätze notwendig]	mm	228/280*
<b>Regalmagazin*</b>	Magazinplätze	Anzahl	106/234/405
	max. Werkzeuglänge [ab Spindelnase]	mm	600
	max. Werkzeugdurchmesser [Freiplätze notwendig]	mm	280
<b>Rundtisch</b>	max. zulässiges Aufspanngewicht [mittig]	daN	800
<b>Rundteiltisch</b>	Teilung	Grad	360 x 1°
	Teilgenauigkeit	Winkel s	6
	Schwenkzeiten	für 45°/für 180°	2,7/3,5
<b>Rundlauftisch*</b>	Teilung	Grad	360.000 x 0,001°
	Teilgenauigkeit	Winkel s	10
	Schwenkzeiten	für 45°/für 180°	0,9/1,8
<b>Palettenwechsel-</b>	Palettenausführung	mm	630 x 630
<b>einrichtung</b>	Palettenwechselgenauigkeit in X-, Y- und Z-Achse	mm	0,01
	Palettenwechselzeit	s	12
<b>Wegmess-System</b>	Direkte, absolute Linearmaßstäbe mit höchster Auflösung in X-, Y- und Z-Achse		
	Positionstoleranz Tp (nach VDI/DGQ 3441)	mm	0,007
<b>Kühlmitteleinrichtung</b>	Kühlmittelbehälter, Grundausführung, Inhalt	ca. Liter	1000
	Kühlmittelpumpe, Fördervolumen	bei 3 bar	Liter/min.
		bei 12 bar	Liter/min.
		bei 50 bar	Liter/min.
	Kühlmittelbehälter, Ausbaustufe, Inhalt	ca. Liter	1500
	Kühlmittelpumpe, Fördervolumen	bei 3 bar	Liter/min.
		bei 50 bar	Liter/min.
		bei 70 bar	Liter/min.
<b>Aufstellungsdaten</b>	Maschinengewicht	ca. daN	19000
	Gesamtleistungsbedarf, Grundausführung	ca. kVA	79
	Netzanschluss		400 V / 50 Hz
	Druckluft	bar	6
<b>Maschinensteuerung</b>	Siemens SINUMERIK 840 D		

\* Option