

2. Überblick über SPT-V550D

2.1 Spezifikationen

Maschinenmerkmal		Einheit	Spezifikation	(Option)
Tisch	Tischgröße (Arbeitsfläche des Tisches)	mm	2-650 x 410	
	Max. Tischbelastung	kg	300 x 2	
Verfahr- wege	X-Achsenverfahrweg	mm	570	
	Y-Achsenverfahrweg	mm	410	
	Z-Achsenverfahrweg	mm	580	
	Abstand Tischoberfläche-Spindel	mm	197~777	
Haupt- spindel	Spindeldrehzahl	min ⁻¹	0-10,000	
	Hauptspindelkonus		ISO Nr. 40	
Vorschub- geschwin- digkeit	Eilganggeschwindigkeit (X, Y, Z)	m/min	36/36/30	
	Schnittvorschubgeschwindigkeit	m/min	10	
ATC (Automa- tischer Werkzeug- wechsler)	Werkzeugschaft		MAS Nr. 40/BT40	CAT
	Werkzeuganzahl	Stck	24	
	Max Werkzeugdurchmesser bei leeren Nachbarstationen	mm	φ 90	
	Werkzeugklemmkraft	kg	600	
	Werkzeuganwahl		Wegoptimiert	
	Max. Werkzeuglänge	mm	300	
	Max. Werkzeuggewicht	kg	8	
	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug- Werkzeug/Span-Span)	S	1,8 / 4,3	
MOTOR	Hauptspindelmotor (25% ED/30-Minuten- /Dauerbetrieb)	kW(PF)	18,5 / 16 / 12	
	Motor der Vorschubwelle (X, Y, Z)	kW		
	Kühlmittelmotor	kW	0,25 / 0,90 / (1,5)	
Anschluß- leistung	Stromversorgung	V	400	
	Kapazität	kVA	35	
	Luftdruck	kg/cm ²	5	
CNC- Einheit	CNC-MODELL		SIEMENS 810D	
Maschinen maße	Höhe	mm	2750	
	Erforderliche Aufstellfläche	mm	3100×2200	
	Maschinengewicht	kg	6000	
Tankfassungs- vermögen	Kühlmitteltank	l	300	
	Schmiermitteltank	l	1,8	