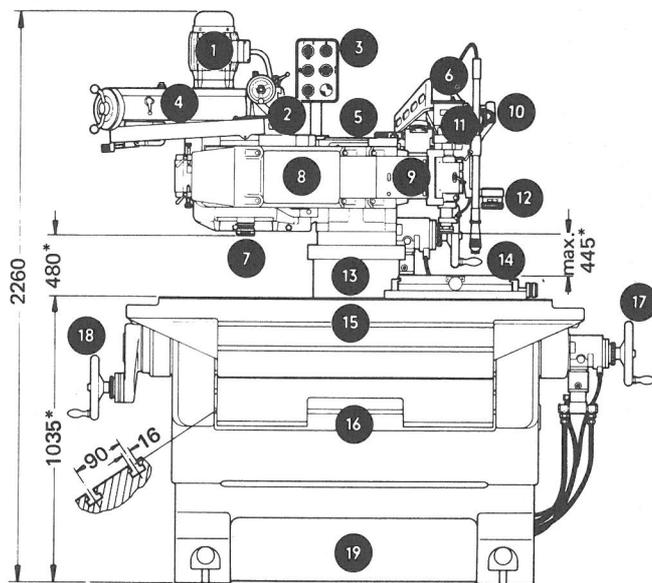


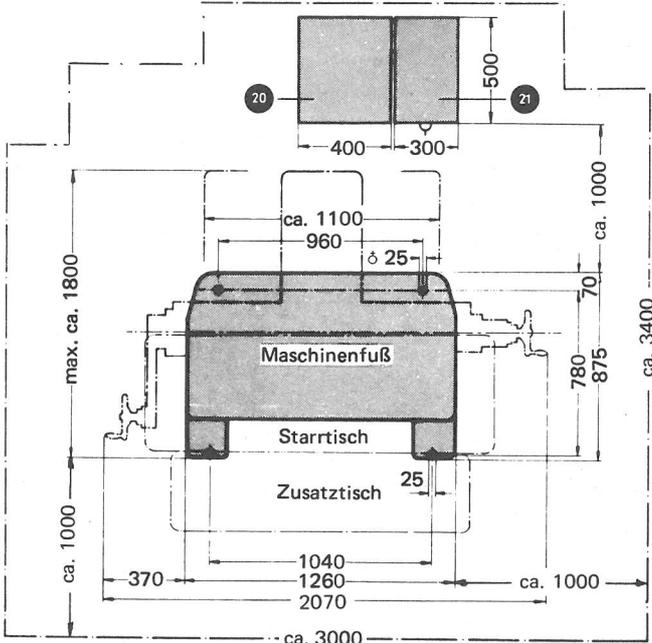
**Maschinenhauptteile
Bau- und Fundamentmaße**

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1 Fräsmotor | 12 Richtungswähler |
| 2 Tiefenzustellung | 13 Senkrechtschlitten |
| 3 Kommandotafel | 14 Modelltisch |
| 4 Stufenlose Drehzahleinstellung | 15 Starttisch |
| 5 Längsschlitten | 16 Schrägtischbett mit Querschlitzenführung |
| 6 Pantograph | 17 Handrad f. Querschlitzen |
| 7 Frässpindel | 18 Handrad f. Senkrechtschlitten |
| 8 Parallelführung | 19 Maschinenfuß |
| 9 Taststifthalter | 20 Hydraulikaggregat |
| 10 Steuerknüppel | 21 Schaltschrank |
| 11 Steuerventil | |



* kann durch Versetzen des Aufspanntisches am Schrägtischbett um eine Nut nach oben bzw. nach unten um je 63,5 mm erweitert werden. Technische Daten d. Maschine mit verstellbaren Tischen s. D 249.

⏏ = Netzanschluß ⌀ = Druckluftanschluß



Technische Daten:

Antrieb:

Motor (für Frässpindel) polumschaltbar	1,6/2,0 kW
Motor (für Senkrechtschlitten)	0,37/0,75 kW
Motor (Hydraulikpumpe)	2,2 kW

Eilgang (Senkrechtschlitten) auf- und abwärts	425 mm/min
Kriechgang abwärts	272 mm/min

Drehzahlbereiche:

1. Vorfrässpindel	80 ... 1000 min ⁻¹
2. Schnellschruppspindel	500 ... 3150 min ⁻¹
3. Schlichtspindel	500 ... 10000 min ⁻¹
4. Schnelllaufende Schlichtspindel	3200 ... 20000 min ⁻¹
5. Schrägspindel	500 ... 10000 min ⁻¹
6. Mehrspindleinrichtung	1600 ... 15000 min ⁻¹

Werkzeugaufnahme:

Frässpindeln 1; 2	Normkegel 40
Spannzangenbohrung bis Ø	25 mm
Frässpindeln 3; 4; 5; 6	Zangenkegel ZK
Spannzangenbohrung bis Ø	20 mm

Maschinenschlitten:

Bewegung längs/quer	460/805 mm
senkrecht mit Motor/v. Hand	345/385 mm
1 Handradumdrehung für Bewegung längs/quer je senkrecht	5 mm / 2,5/1,25 mm
1 Teilstrich der Skalenteilungen	0,02 mm

Werkzeugschlitten:

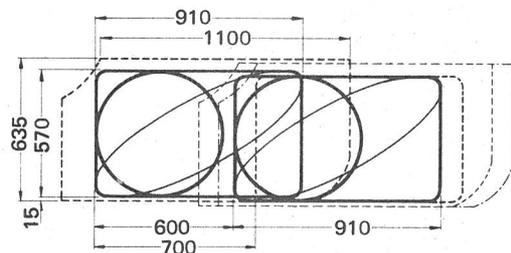
Abstand Fräser - Taststift	600 (+100) mm
Bewegung längs/quer	180/300 mm
senkrecht	50 mm
Einstellbare Tiefenzustellung	0,1 ... 0,5 mm

Aufspannflächen:

Starttisch:	555 x 1400 mm
7 Aufspann-Nuten, Breite/Abstand	16/90 mm
Größter Abstand bis Frässpindelnahe	480* mm
Zusatztisch:	370 x 1200 mm
4 Aufspann-Nuten, Breite/Abstand	16/90 mm
Kreuztisch:	400 x 400 mm
4 Aufspann-Nuten, Breite/Abstand	12/90 mm
Größter Abstand bis Taststift-hülse	415* mm
Einstellbewegung längs/quer	50 mm

Arbeitsbereiche:

	Vorfräsen	Schlichten
Größter Kreis	570 Ø (460 + 110)	635 Ø (460 + 175)
Größtes Rechteck	570 x 700	635 x 700
Ellipse	300 x 1000	350 x 1150



Gewicht und Platzbedarf:

Gewicht mit elektrischer und hydraulischer Ausrüstung (ohne Tisch)	ca. 2380 kg
Platzbedarf einschließlich Bedienung:	ca. 3000 x 3400 mm