



## Hochleistungs-Bohrmaschine Modell B 4

Eine Genauigkeitsbohrmaschine mit Feingefühl für Produktionsaufgaben der Feinwerktechnik, Uhren-, Foto-, optische und verwandte Industrien. Die mehrfach, hochgenau kugelgelagerte, aus Spezialstahl gefertigte und geschliffene Hohlbohrspindel dient sowohl der Aufnahme von Spannzangen, als auch von Präzisions-Bohrfuttern. Der erweiterte, 8fache Drehzahlbereich von 650–12 000 UpM – in Sonderausführung bis 18 000 UpM – ist den Bedürfnissen der Bohrpraxis angepaßt. Die verstärkte Konstruktion in modernem, zweckmäßigem Aufbau gewährleistet einen ruhigen Lauf der Maschine. Weite Ausladung, Genauigkeits-Bohrtiefenanschlag, Bohrgefühlregulierung, einfacher Drehzahlwechsel mit endlosem Spezialflachriemen, verstärkte Motorleistung und mechanische Höhenverstellung durch Gewindespindel in der Säule zeichnen das bewährte Modell – B 4 – besonders aus.

**Normalzubehör:** 1 Flachriemen, 1 Kurbel, 1 Stiftenschlüssel, Drehstrom-Motor 220/380 V, n = 2800.

**Sonderzubehör:** 1 Präz.-Dreibackenfutter 0–4 mm, 1 Satz = 0,5–3 mm  $\phi$  Spannzangen mit Zugstange, elektr. Außenleuchte.

**Lieferbare Ausführungen:** Tisch-, Ständer-, Reihenbohrmaschinen 2–6spdlg. (s. S. 14–17).



Bohrleistung	mm	4
Bohrtiefe	mm	50
Ausladung	mm	125
Spindel/Tisch	mm	65—150
Tischfläche	mm	180×160
8 Spindeldrehzahlen	UpM	650—12000
Sonderdrehzahl	UpM	18000
Spindelkonus		B 10
Säulen- $\phi$	mm	60
Motor	kW	0,25
Gewicht netto/brutto	kg	37/51